

1.2363

Le **1.2363** est un acier de travail à froid ayant une très bonne tenue à la coupe allié à une très forte ténacité.

Le **1.2363** est utilisé pour la réalisation d'outils de découpe de tôles et de feuillards jusqu'à 12mm d'épaisseur, de cisailles droites et circulaires, de matrices de frappe à froid et d'emboutissage.

EN ISO 4957	N° Werkstoff	AISI	anciennement	
X100CrMoV 5.1	1.2363	A2	SS105	Z100CDV5

Propriétés

Composition chimique:

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	P	S
1.0	0.30	0.70	5.30	1.10	0.20	<0.025	<0.025

Dureté à l'état de livraison: 231 HB max

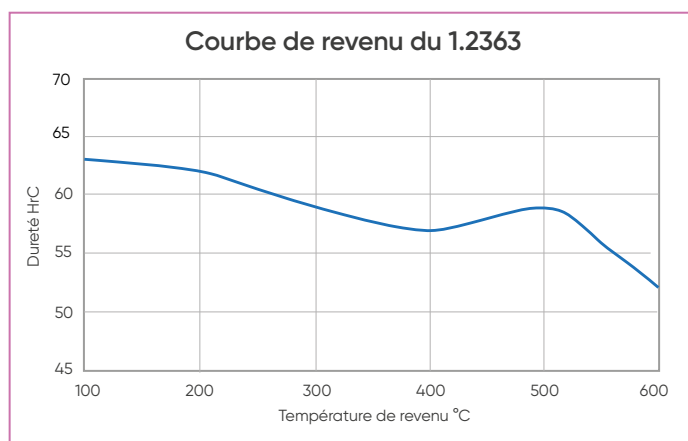
Propriétés physiques:

Température	20°C	350°C	700°C
Masse volumique kg/m ³	7 850	-	-
Module d'élasticité N/mm ²	210 000	-	-
Conductibilité thermique W/m.K	15.8	26.7	29.1

Mise en œuvre

Traitement thermique:

- **Recuit d'adoucissement** : température : 800-840°C.
- **Détensionnement** : après usinage, il est recommandé de procéder à un détensionnement à une température de 50°C inférieure à la température de revenu pendant un minimum de 2 heures, suivi d'un refroidissement lent dans le four.
- **Austénitisation** : Température recommandée: 930-970°C.
- **Milieu de trempé** : huile à 80°C, vide (pression >6 Bars), bain de sel 500-550°C.
Dureté après trempé : 63 Hrc



Dureté en fonction de la température de revenu :

Température de revenu °C	100	200	300	400	500	550	600
Dureté HrC	63	62	59	57	59	56	52

Polissage : le 1.2363 est parfaitement apte au polissage à l'état traité et il peut être utilisé pour des applications nécessitant un niveau de poli correct (rugosité totale $R_t \approx 50\mu\text{m}$, rugostest N9).

Traitements de surface :

Nitruration : Le 1.2363 est nitrurable à des températures inférieures ou égales à 20°C en dessous des températures de revenu sans risque de détérioration des caractéristiques mécaniques.

Chromage dur : apte au chromage dur.

PVD, CVD : le 1.2363 est apte à tout type de traitement PVD ou CVD.

Soudure : le 1.2363 n'est pas soudable. Si toutefois un rechargement devait être effectué, nous consulter.

Stocks

Stocks disponibles à titre indicatif sous réserve de modification de gamme : autres dimensions disponibles, nous consulter.

Les dimensions indiquées dans le tableau sont en mm

Rond	30	35	40	45	50.8	55.8	60.8	66	71	81	91	102.5	111.5	122	131.5	151.5	161.5	182	202	222	252
------	----	----	----	----	------	------	------	----	----	----	----	-------	-------	-----	-------	-------	-------	-----	-----	-----	-----

	Largeur	Epaisseur			
Plat	1010	30	40	50	60